

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2013.19

Дата регистрации « 12 » августа 2019 г.

Действительно до « 20 » июня 2024 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Пены монтажные полиуретановые торговых марок SOUDAL[®], PROFIL[®] и AXTON.

2. Назначение

Для устройства центрального слоя монтажных швов узлов примыканий оконных и дверных блоков к проемам, заполнения стыков сборных ограждающих конструкций, коммуникационных отверстий в ограждающих конструкциях, перегородках и перекрытиях, за исключением строительных конструкций с нормируемыми пожарно-техническими характеристиками.

3. Изготовитель

SOUDAL N.V., Everdongenlaan 18-20, B-2300 TURNHOUT, Belgium
(Королевство Бельгия);

SOUDAL Manufacturing Sp.z o.o., 26-670 Pionki, ul. Wspolona 21, Poland
(Республика Польша).

4. Заявитель

Soudal Services Sp z o.o., Czastkow Mazowiecki, ul. Gdanska 7, 05-152 Czosnow,
Poland (Республика Польша).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 28.11.2016 № 13(2)-579/16, от 02.03.2019 № 13(2)-135/19, № 13(2)-136/19, № 13(2)-137/19, от 17.07.2019 № 13(2)-327/19, № 13(2)-328/19;

отчета о проверке системы производственного контроля от 02.11.2018.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции SOUDAL N.V., Королевство Бельгия.

7. Особые отметки

Пример маркировки: SOUDAL, Soudafoam MAXI 70, Пистолетная пена премиум класса Professional gun», область применения, основные характеристики, порядок и способ применения, знаки соответствия и безопасности, пиктограммы по применению, SOUDAL N.V., Everdongenlaan 18-20, B-2300 TURNHOUT, Belgium, штрих-код; на дне баллона – «300316103 22:01 EXP 22/12/2019».

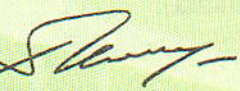
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

 Д.А.Ковширко

августа 2019 г.

№ 0011322



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.2013.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

пен монтажных полиуретановых: торговой марки SOUDAL[®] однокомпонентных SOUDAFOAM MAXI 70, SOUDAFOAM ARCTICA (АРКТИКА), двухкомпонентной SOUDAFOAM 2K (ОКНА ДВЕРИ) производства SOUDAL Manufacturing Sp. z o.o., Республика Польша; торговой марки PROFIL[®] однокомпонентных PROFIL Gunfoam, PROFIL Gunfoam Winter; торговой марки AXTON однокомпонентных ручного и пистолетного исполнения, производства SOUDAL N.V., Королевство Бельгия, предназначенных для устройства центрального слоя монтажных швов узлов примыканий оконных и дверных блоков к проемам, заполнения стыков сборных ограждающих конструкций, коммуникационных отверстий в ограждающих конструкциях, перегородках и перекрытиях, за исключением строительных конструкций с нормируемыми пожарно-техническими характеристиками.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Пена монтажная PROFIL Gunfoam			
1.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	11
2.	Водопоглощение за 24 часа, %, по объему	ГОСТ 20869	2,61
3.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа, при температуре плюс 20°C: - бетон; - древесина; - алюминий; - ПВХ	ГОСТ 14760	0,12 0,12 0,10 0,03
4.	Теплопроводность при температуре (25±5)°C, Вт/(м·K)	СТБ 1618	0,0461
5.	Напряжение при 10%-ной деформации сжатия, МПа	ГОСТ 23206	0,17
6.	Выход пены при свободном вспенивании, л/625 мл, при температуре плюс 20°C	Инструкция по применению	39
7.	Время образования поверхностной пленки, мин, при температуре плюс 20°C	ГОСТ 19007	11

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Пена монтажная PROFIL Gunfoam Winter			
8.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	11
9.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа, при температуре плюс 20°C/минус 10°C: - бетон; - древесина; - алюминий; - ПВХ	ГОСТ 14760	0,16/0,13 0,15/0,12 0,09/0,09 0,02/0,03
10.	Напряжение при 10%-ной деформации сжатия, МПа	ГОСТ 23206	0,19
11.	Выход пены при свободном вспенивании, л/625 мл, при температуре плюс 20°C/минус 10°C	Инструкция по применению	48/32
12.	Время образования поверхностной пленки, мин, при температуре плюс 20°C/минус 10°C	ГОСТ 19007	10/13
Пена монтажная SOUDAFoAM MAXI 70			
13.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	13
14.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа, при температуре плюс (20±2)°C: - бетон; - древесина; - алюминий; - ПВХ	ГОСТ 14760	0,13 0,12 0,03 0,03
15.	Теплопроводность при температуре (25±5)°C, Вт/(м·К)	СТБ 1618	0,0432
16.	Напряжение при 10%-ной деформации сжатия, МПа	ГОСТ 23206	0,032
17.	Максимальное напряжение при растяжении, МПа	ГОСТ 17370	0,06
18.	Относительное удлинение при максимальном напряжении, %		38
19.	Выход пены при свободном вспенивании, л/870 мл, при температуре плюс (20±2)°C	Инструкция по применению	47
20.	Время образования поверхностной пленки, мин, при температуре плюс (20±2)°C	ГОСТ 19007	8

№ 0028417

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.2013.19

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Пена монтажная SOUDAFOAM MAXI ARCTICA			
21.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	13
22.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа, при температуре плюс (20±2)°C/минус (25±2)°C: - древесина; - ПВХ	ГОСТ 14760	0,12/0,18 0,03/0,04
23.	Выход пены при свободном вспенивании, л/870 мл, при температуре плюс (20±2)°C/минус (25±2)°C	Инструкция по применению	48/32
24.	Время образования поверхностной пленки, мин, при температуре плюс (20±2)°C/минус (25±2)°C	ГОСТ 19007	8/13
Пена монтажная SOUDAFOAM 2K			
25.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	41
26.	Водопоглощение за 24 часа, %, по объему	ГОСТ 20869	0,58
27.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа, при температуре плюс (20±2)°C: - бетон; - древесина; - кирпич керамический; - ПВХ; - алюминий	ГОСТ 14760	0,20 0,17 0,16 0,05 0,05
28.	Теплопроводность при температуре (25±5)°C, Вт/(м·K)	СТБ 1618	0,0345
29.	Напряжение при 10%-ной деформации сжатия, МПа	ГОСТ 23206	0,10
30.	Максимальное напряжение при растяжении, МПа	ГОСТ 17370	0,30

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
31.	Относительное удлинение при максимальном напряжении, %	ГОСТ 17370	26
32.	Выход пены при свободном вспенивании, л/400 мл, при температуре плюс (20±2)°C	Инструкция по применению	20
33.	Время образования поверхностной пленки, мин, при температуре плюс (20±2)°C	ГОСТ 19007	10
34.	Стабильность размеров в течение 48 ч при t=70°C, W=90%, изменение линейных размеров образцов, %: - по длине; - по ширине; - по высоте	ГОСТ 20989	1 2 2
Пена монтажная AXTON (ручная / пистолетная)			
35.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	17/15
36.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа, при температуре плюс (20±2)°C: - бетон; - ПВХ	ГОСТ 14760	0.14/0.25 0.03/0.03
37.	Напряжение при 10%-ной деформации сжатия, МПа	ГОСТ 23206	0,022/0,021
38.	Выход пены при свободном вспенивании, л/400 мл, при температуре плюс (20±2)°C	Инструкция по применению	22/43
39.	Время образования поверхностной пленки, мин, при температуре плюс (20±2)°C	ГОСТ 19007	21/11

Примечание: Согласно данным изготовителя (письмо от 03.06.2019 № б/н) пены монтажные полиуретановые по пожарно-техническим характеристикам относятся к сильно горючим (группа Г4 по ГОСТ 30244) и легко воспламеняемым (группа В3 по ГОСТ 30402) материалам.

Руководитель уполномоченного органа



Д.А.Ковширко

№ 0028418

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС

01.2013.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на:

1) однокомпонентные полиуретановые монтажные пены торговой марки SOUDAL®, полимеризация которых происходит под действием атмосферной влаги:

- SOUDAFOAM 1K (PU FOAM YELLOW) – пена монтажная ОКНА ДВЕРИ, СТРОЙКА РЕМОНТ, ИЗОЛЯЦИОННАЯ, МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ;

- SOUDAFOAM 1K WINTER (PU FOAM YELLOW WINTER) – пена монтажная ОКНА ДВЕРИ зимняя, СТРОЙКА РЕМОНТ зимняя, ИЗОЛЯЦИОННАЯ зимняя, МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ зимняя;

- SOUDAFOAM COMFORT ALL SEASONS – пена монтажная Soudafoam Comfort;

- GUNFOAM (GUNFOAM YELLOW) – пена монтажная пистолетная ОКНА ДВЕРИ, СТРОЙКА РЕМОНТ, ИЗОЛЯЦИОННАЯ, МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ;

- GUNFOAM WINTER (GUNFOAM YELLOW WINTER) – пена монтажная пистолетная ОКНА ДВЕРИ зимняя, СТРОЙКА РЕМОНТ зимняя, ИЗОЛЯЦИОННАЯ зимняя, МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ зимняя;

- SOUDAFOAM FLEXIFOAM GUN – пена монтажная пистолетная Flexifoam (All Seasons);

- SOUDAFOAM MAXI 70 – пена монтажная пистолетная Soudafoam Maxi 70;

- SOUDAFOAM MAXI 70 WINTER – пена монтажная пистолетная Soudafoam Maxi 70 Winter зимняя;

- SOUDAFOAM MAXI SAHARA – пена монтажная пистолетная Maxi САХАРА;

- SOUDAFOAM MAXI ARCTICA – пена монтажная пистолетная Maxi АРКТИКА;

- SOUDAFOAM PROFESSIONAL 60 – пена монтажная пистолетная Soudafoam PROFESSIONAL 60;

SOUDAFOAM PROFESSIONAL 60 WINTER – пена монтажная пистолетная Soudafoam PROFESSIONAL 60 зимняя;

2) однокомпонентные полиуретановые монтажные пены торговой марки PROFIL®, полимеризация которых происходит под действием атмосферной влаги:

- PROFIL PU FOAM – пена монтажная Profil;

- PROFIL PU FOAM WINTER – пена монтажная Profil зимняя;

- PROFIL GUNFOAM – пена монтажная пистолетная Profil;

PROFIL GUNFOAM WINTER – пена монтажная пистолетная Profil зимняя;

- PROFIL 65 GUNFOAM – пена монтажная пистолетная Profil 65;

- PROFIL 65 GUNFOAM WINTER – пена монтажная пистолетная Profil 65 зимняя;

3) однокомпонентные полиуретановые монтажные пены торговой марки AXTON ручного и пистолетного исполнения, полимеризация которых происходит под действием атмосферной влаги;

4) двухкомпонентная полиуретановая монтажная пена торговой марки SOUDAL[®], полимеризация которой происходит при смешении двух компонентов (полиолефинов и отвердителя) в баллоне:

- SOUDAFOAM 2K – пена монтажная 2-компонентная Soudafoam 2K (ОКНА ДВЕРИ),

(далее – пены монтажные), производства SOUDAL N.V. (Королевство Бельгия) предназначенные для устройства центрального слоя монтажных швов узлов примыканий оконных и дверных блоков к проемам, заполнения стыков сборных ограждающих конструкций, коммуникационных отверстий в ограждающих конструкциях, перегородках и перекрытиях, за исключением строительных конструкций с нормируемыми пожарно-техническими характеристиками.

2. По условиям применения пены монтажные подразделяют на:

- летние, минимальная температура окружающего воздуха при применении которых составляет плюс 5 °С, а максимальная не должна превышать плюс 30°С (плюс 40°С для пены монтажной SOUDAFOAM MAXI САХАРА);

- всесезонные или зимние (в названии – «winter» или «зимняя»), минимальная температура окружающего воздуха при применении которых составляет минус 10°С (минус 25°С для пены монтажной SOUDAFOAM MAXI АРКТИКА), а максимальная не должна превышать плюс 30°С.

3. Монтажные пены поставляются в жестяных баллонах с номинальным объемом наполнения от 300 до 870 мл.

4. В зависимости от устройства выпускного клапана монтажные пены выпускают в следующих исполнениях: ручное (с навинчиваемой подающей насадкой или встроенным аппликатором – Genius Gun), пистолетное (с резьбовым или байонетным соединением баллона и пистолета Click&Fix). В пистолетном исполнении может использоваться клапан Duravalve.

5. Перед применением монтажной пены основание очищается от пыли, грязи, масляных пятен и других веществ, уменьшающих адгезию.

6. Баллон с монтажной пеной необходимо выдержать не менее 12 часов при комнатной температуре или нагреть до комнатной температуры, используя для этого воду, температура которой не превышает плюс 30°С, а затем тщательно встряхнуть не менее 15 раз в течение 30 секунд и завинтить баллон в пистолет (для пистолетных пен) или навинтить подающую насадку (для пен ручного нанесения). Увлажнить рабочую поверхность водой и, удерживая баллон дном вверх, заполнить шов пеной на глубину 30-70% в зависимости от температуры окружающей среды. Швы шириной более 5 см следует заполнять слоями. Объем вспенивающего материала регулируется усилием нажатия на курок пистолета или курок подающей насадки. В процессе работы необходимо периодически встряхивать баллон. Незатвердевшую пену следует очистить с помощью очистителя пены SOUDAL FOAM CLEANER. При перерыве в работе свыше 15 минут пистолет (подающую насадку) следует очистить с помощью очистителя пены SOUDAL FOAM CLEANER. Излишки затвердевшей пены можно удалить механическим способом или с помощью средства рекомендованного изготовителем (Удалитель затвердевшей пены "Soudal" PU Remover).

7. После окончания работ затвердевшую пену необходимо защитить от атмосферных воздействий герметиком, штукатуркой, краской или другими материалами, не вызывающими деструкцию отвердевшего пенополиуретана.

№ 0028419

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 01.2013.19

8. Маркировку монтажных пен выполняют на жестяных баллонах. Маркировка содержит следующую информацию: торговая марка (Soudal или PROFIL), наименование продукта, наименование и адрес изготовителя, условия и порядок применения, объем баллона и номинальный объем заполнения, штрих-код. На дне баллона: номер партии и дата изготовления (срок годности).

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением монтажных пен следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-3.02-223-2010 «Заполнение оконных и дверных проемов. Правила проектирования и устройства», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

10. Баллоны с монтажной пеной разрешается транспортировать только наземными видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту баллонов от механических повреждений, воздействия прямых солнечных лучей и температуры ниже 0°C и выше 40°C. Монтажные пены должны храниться в заводской упаковке в сухих помещениях при температуре от 5°C до 30°C на расстоянии не менее 2 м от отопительных и нагревательных приборов. Хранение баллонов осуществляет в вертикальном положении (клапаном вверх).

11. Ответственность за соответствие поставляемых монтажных пен настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



Д.А.Ковширко